

**Wasser und Schmutz perlen einfach ab**  
NanoStone ist Schmutzabweisend, schützt und sichert langfristig den Werterhalt.

**Die Einsatzbereiche sind so zahllos, wie die Bedarfe an optimalen Oberflächen:**

Handwerk, Handel, Gewerbe- und Dienstleistungsbetriebe, Hotellerie und Gastronomie, Arztpraxen und Pflegeeinrichtungen, Haus und Garten, Haushalt, Freizeit, Auto, Hobby, Sport, Camping usw.

**NanoStone** bietet einen dauerhaften Langzeitschutz für Oberflächen - eine einzigartige und multifunktionelle Oberflächenveredelung. Unsere Boden Versiegelung für saugende Untergründe ist ein Beschichtungsmaterial für die Schmutz abweisende und abriebfeste Ausrüstung von mineralischen Untergründen. Die Beschichtung bewirkt eine deutlich gesteigerte Lebensdauer der Beschichtung.

**NanoStone** für saugende Untergründe bietet Schutz gegen Lehm und Erde, gegen Verschmutzungen durch feuchtes Laub, Öl, Flüssigkeiten und Lebensmittel. **Wirkt gegen den Neubesatz von Algen und Schimmel.** Die Haltbarkeit des Produktes hängt von dem Verschleiß und der Saugfähigkeit des Baustoffes ab. Die Beschichtung ist bedingt befahrbar.

**NanoStone** ist auch für die Dachziegel Versiegelung sehr gut geeignet, bei einer sachgemäßen Anwendung ist die Versiegelung bis zu 5 Jahren wirksam. Auch für unbehandeltes Holz geeignet.

**Anwendung:**

Im Anlieferungszustand im Sprüh- oder Flutverfahren auf den mineralischen Baustoff auftragen. Der Auftrag soll möglichst drucklos in mehreren Arbeitsgängen, sehr satt nass in nass erfolgen. Im Allgemeinen genügt es bei allen Baustoffen, die Fläche zwei- bis dreimal satt zu besprühen. Zwischen den Arbeitsgängen sind keine langen Wartezeiten einzulegen. Der nächste Auftrag soll erfolgen, wenn **NanoStone** aufgesaugt ist und die Fläche nicht mehr glänzt. Die zu imprägnierende Fläche darf keine Feuchtflecken aufweisen, d.h. Soll optisch trocken aussehen.

Diese Angaben stützen sich auf den neuesten Stand der Kenntnisse. Sie sollen das Produkt beschreiben und haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften zuzusichern. Eine Verbindlichkeit kann hieraus nicht hergeleitet werden.

**Der Verbrauch an NanoStone hängt von der Saugfähigkeit des Baustoffes ab:**

- ◆ **Beton:** 0,25 l bis zu 0,5 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Putz:** 0,5 l bis zu 1,0 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Kalksandstein:** 0,4 l bis zu 0,7 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Ziegelmauer:** 0,4l bis zu 2,0 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Gasbeton:** 0,5 l bis zu 2,0 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Zementfaserplatten:** 0,1 l bis zu 0,3 l/m<sup>2</sup>
- ◆ **Naturstein:** 0,05 l bis zu 3,0 l/m<sup>2</sup>

**Materialtauglichkeitstest durchführen da Farbveränderungen möglich sind.**

**Vorteile:**

- ◆ **Deutlich weniger Verschmutzungen**
- ◆ **Spürbar leichtere Reinigung**
- ◆ **Zeitersparnis**
- ◆ **Weniger Reinigungsmittelverbrauch**
- ◆ **Kein Moosbefall**
- ◆ **Längere Haltbarkeit der beschichteten Oberfläche**



Gefahrenbestimmende Komponente(n) zur Etikettierung  
\*gelöscht\*  
Kohlenwasserstoffe, C7-C9, n-Alkane, iso-Alkane, cyclische Verbindungen 2-Propanol; Isopropylalkohol; Isopropanol  
Kohlenwasserstoffe, C9-C12, n-Alkane, iso- Alkane, cyclische Verbindungen, Aromaten (2-25 %) 1,3,5-Trimethylbenzo

